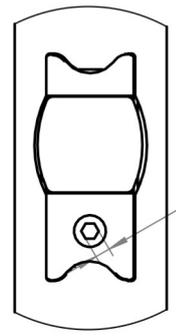
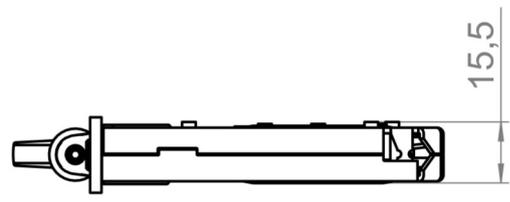


Dm 55, 60, 65, 70, 80, 100  
Dm 65 gezeichnet



2  
Verstellung der Rollfalle

DETAIL B (1 : 1)

Schutzvermerke nach ISO 16016 beachten. Weitergabe und Vervielfältigung dieser Zeichnung verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Alle Rechte vorbehalten.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		 DIN 6 T1 - Proj.methode 1		Oberfläche:	
07 geändertes Blech+B1.08.2011Wiedersich			Datum		Name		Material:	
08 Überarbeitung RoF10.01.2011Wiedersich			Erstellt 19.12.2007		Freiberg		Gewicht (g): 531.08	
09 Schnitt A-A neu 10.02.2011Wiedersich			Freig. 07/10/2020		nagel		Benennung:	
10 Schnitt aktualisie 10.02.2011Wiedersich							<b>ES 55 PZW RoF</b>	
10 ZÄM 010/2012 16/07/2012 IW							Zeichnungsnummer:	
11 Korrektur DM 100 28/06/2018 FP							Status	
12 Korrektur DM 100 12/08/2019 NB							freigegeben	
13 ZÄA 003/20 Nullrin07/10/2020 NB							Revision	
Rev Änderung Datum Name							Blatt / von	
							13 1 / 3	
							Maßstab: 1:2	
							Format	
							A4	

