



Berechnung der Fräsmaße:
 A= Zargenfalttiefe bis Dichtungsebene
 B= Türblattstärke bzw. 1. Türfalz
 $A - B + 4 = \text{Maß X}$
 Das Ergebnis muss ein Maß zwischen 4mm u. max. 6mm sein.

Standard

Kunde:-				Zul. Abweichung nach DIN: DIN ISO 2768 - mK		Werkstoff: -		Maßstab: 1:1	
- x -	-	-	-	Gew.		Benennung, Type:			
- x -	-	-	-	Datum		Name			
- x -	-	-	-	Gez. 15.04.20		Isenb.			
- x -	-	-	-	Gep. 07.05.20		Lier.			
- x -	-	-	-	Lebenszyklusphase:		Serie		Dokumenttype: Bohr-/Fräsbild	
- x -	-	-	-	Ersatz für/durch:		Verkaufs.-Nr.:		Proje. M. Format:	
- x -	-	-	-	-		-		A3	
- x -	-	-	-	-		-		Blatt:	
b x 0	Neu auf Pro E	07.05.20	Isenb.	SIMONSWERK BANDTECHNIK		Zeichnungs.-Nr.:		Blatt:	
Zust.	Änderung	Datum	Name			5 400605 0 00000		1	